



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.MX24.B.00675/23

Серия **RU** № **0463121**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью Экспертной организации "Инженерная безопасность". Место нахождения: 109377, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 32, корпус 3, помещение 202. Адрес места осуществления деятельности: 109377, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 32, корпус 3, офис 202. Телефон: +7 (495) 641-22-57, адрес электронной почты: info@esafety.su. Аттестат аккредитации RA.RU.11MX24, зарегистрирован 21.09.2015.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Ридан Трейд".
Основной государственный регистрационный номер: 1235000051076. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 143581, Московская область, городской округ Истра, деревня Лешково, дом 217, помещение А2.142С, Российская Федерация. Телефон: +7 (495) 792-57-57, адрес электронной почты: info@ridan.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Ридан Трейд".
Место нахождения: 143581, Московская область, городской округ Истра, деревня Лешково, дом 217, помещение А2.142С, Российская Федерация. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 606016, Нижегородская область, городской округ город Дзержинск, город Дзержинск, переулок Учебный, дом 1 А, Российская Федерация.

ПРОДУКЦИЯ Аппараты теплообменные пластинчатые сварные с товарным знаком "РИДАН", типа SPS, вместимостью свыше 0,005 м³ до 12,0 м³, с расчетным давлением свыше 0,05 МПа до 10,0 МПа, расчётная температура до 600 °С, предназначенные для работы с газами и парами групп 1 и 2, категории оборудования 3, 4 в соответствии с приложением номер 1 технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013).

Продукция изготавливается в соответствии с техническими условиями РДАМ.065141.003ТУ "Аппараты теплообменные пластинчатые сварные типа SPS".

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8419 50 000 0.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ документов согласно приложению к сертификату соответствия (бланк № 0987156).
Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия". Условия хранения, назначенный срок хранения и назначенный срок службы согласно приложению к сертификату соответствия (бланк № 0987157). Действие сертификата соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с 05.10.2023.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 14.11.2023 **ПО** 13.11.2028
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Чаговец Сергей Вадимович
(Ф.И.О.)

Кременчуцкий Денис Геннадьевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.MX24.B.00675/23

Серия **RU** № **0987156**

Лист № 1 из 1

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза

- обоснование безопасности РДАМ.065141.003ОБ;
- технические условия РДАМ.065141.003ТУ;
- руководство по эксплуатации РДАМ.065141.003РЭ;
- паспорт сосуда без номера;
- расчет на прочность SPS647-200001PP;
- чертеж SPS647-200001BO;
- протокол гидравлических испытаний № 247 от 05.10.2023;
- акты визуального и измерительного контроля № 210-23 от 16.08.2023, № 212-23 от 17.08.2023, № 214-23 от 04.09.2023, № 217-23 от 22.09.2023;
- заключения по ультразвуковому контролю качества сварных соединений № 211-23 от 16.08.2023, № 216-23 от 04.09.2023;
- акты капиллярной дефектоскопии № 213-23 от 17.08.2023, № 215-23 от 04.09.2023, № 218-23 от 22.09.2023, № 219-23 от 22.09.2023;
- спецификации процесса сварки WPS-TIG-BW-EG12, WPS-TIG-FW-EG18, WPS-MIG-BW-EG02, WPS-MIG-BW-EG11, WPS-TIG-BW-EG01, WPS-TIG-BW-EG04, WPS-TIG-BW-EG05, WPS-TIG-BW-EG09, WPS-MIG-FW-EG03, WPS-MIG-BW-EG09, WPS-MIG-BW-EG10;
- документы, подтверждающие квалификацию персонала (удостоверения специалистов сварочного производства № ВВР-ГАЦ-I-23549 от 26.02.2021, № ВВР-ГАЦ-I-23550 от 26.02.2021, № ВВР-ГАЦ-I-23551 от 26.02.2021, № ВВР-ГАЦ-I-23552 от 26.02.2021, № ВВР-ГАЦ-I-23542 от 26.02.2021, № ВВР-ГАЦ-I-23543 от 26.02.2021; квалификационное удостоверение специалиста неразрушающего контроля № 0013-5176-2022 от 20.01.2022, № 0013-7541-2022 от 04.03.2022, № 0013-7090-2022 от 04.03.2022, № 0013-7086-2022 от 04.03.2022, № 0013-7534-2022 от 18.02.2022, № 0013-7087-2022 от 04.03.2022);
- сертификаты качества на материалы;
- перечень стандартов, указанных в разделе V Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", которые применяются при изготовлении оборудования;
- протокол сертификационных испытаний № 57X/H-09.11/23 от 09.11.2023, выданный Испытательной лабораторией "HARD GROUP" Испытательного центра "Certification Group" (уникальный номер записи об аккредитации RA.RU.21ЩЮ1);
- акт о результатах анализа состояния производства № 00117/TPTC от 05.10.2023, проведенного органом по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью Экспертной организации "Инженерная безопасность" (уникальный номер записи об аккредитации № RA.RU.11MX24 от 21.09.2015), эксперт – Барашков Андрей Эдуардович.



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Сергей Чаговец
(подпись)

Чаговец Сергей Вадимович
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Денис Кременчуцкий
(подпись)

Кременчуцкий Денис Геннадьевич
(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.MX24.B.00675/23

Серия **RU** № **0987157**

Лист № 1 из 1

Сведения об условиях хранения, назначенном сроке хранения, назначенном сроке службы

Условия хранения: теплообменники - группа 6 (ОЖ2) по ГОСТ 15150-69 в стандартной упаковке предприятия-изготовителя, запасные части – группа 3 (ЖЗ) по ГОСТ 15150-69. По требованию Заказчика теплообменник и запасные части могут быть упакованы для иных условий хранения согласно ГОСТ 15150-69.

Назначенный срок хранения: не менее 18 месяцев (значение назначенного срока хранения на конкретное изделие указывается в товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации).

Назначенный срок службы: не менее 30 лет (значение назначенного срока службы на конкретное изделие указывается в товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации в зависимости от исполнения, рабочих параметров и условий эксплуатации).



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Сергей
(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Денис
(подпись)



Чаговец Сергей Вадимович
(Ф.И.О.)

Кременчуцкий Денис Геннадьевич
(Ф.И.О.)